



CCS-UHE 超低氮 大调节比燃烧器

高效 | 环保 | 安全 | 创新

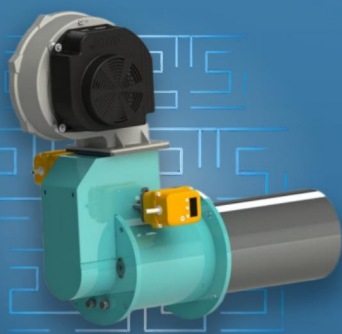
超低氮大调节比燃烧器是一种能够实现燃气与空气比例连续调节的燃烧设备。

可实现燃烧功率的无级调节，调节比可达 20:1，可灵活适配不同负荷需求。

其核心优势在于高效燃烧、低氮排放及精准控温，广泛用于热风炉、烘焙炉、烤漆炉、固化炉、干燥炉等多种应用，兼具节能降耗与环保特性。



产品优势 PRODUCT ADVANTAGES



超低氮

超低 NO_x 排放低于 50mg/m³



高调节

调节比可达 20:1



温控灵活

调节灵活，满足多种温控需求



适用燃气

适用于天然气、液化石油气



完美兼顾

可完美兼顾高、中、低温应用

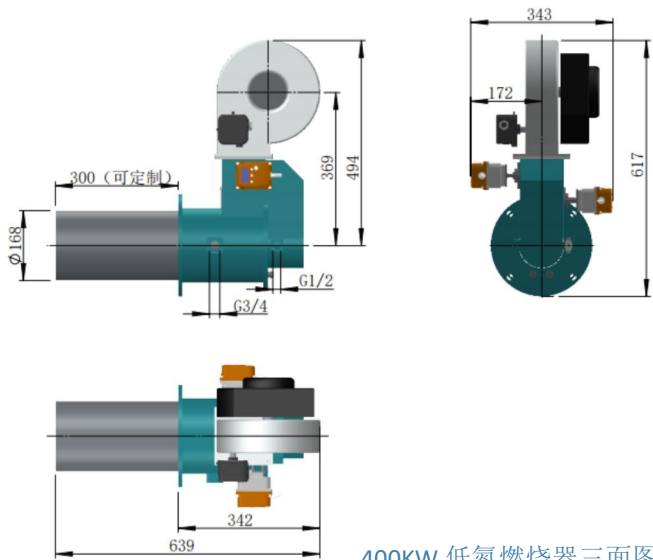
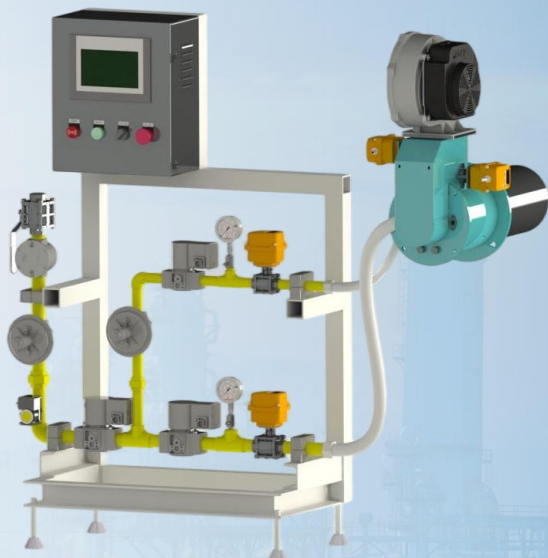


电子调节

连续电子比调，确保等比例燃烧



低氮燃烧器设备总装图



400KW 低氮燃烧器三面图

技术参数 TECHNICAL PARAMETER

功 率	400KW	1000KW	2000KW	4000KW
调节比	20:1	20:1	20:1	20:1
先导火功率	20KW	50KW	100KW	200KW
燃气进口压力	25KPa	25KPa	25KPa	25KPa
火焰尺寸	φ220-950L	φ360-1600L	φ480-2600L	φ780-3200L
氮氧化物(NO _x)排放	<50mg/m ³	<50mg/m ³	<50mg/m ³	<50mg/m ³

应用领域 APPLICATION AREA

食品行业



谷物烘干机、饲料烘干机、
果脯/坚果烘箱

纺织行业



定型机、烘干机、印花机、
蒸化机、摇粒机

造纸印刷行业



浸胶机、烘干机、涂层机

干燥行业



直燃热风炉、焙烧炉

汽车行业



涂装及喷胶烘干

烟草行业



烟草烘干